



PROVINCIA DI SONDRIO

Sondrio, 23/11/ 2017

Alla Dirigente
dell'Ufficio Scolastico Regionale
Ufficio XIII - Ambito territoriale di Sondrio

Ai Dirigenti Scolastici
degli Istituti di Istruzione Superiore
della provincia di Sondrio

Al Direttore del Polo di Formazione
Professionale Valtellina

Al Direttore dell'Enaip Lombardia
di Morbegno

Ai Docenti referenti per l'orientamento

Oggetto: Pubblicazione del sito dell'offerta scolastica e formativa in provincia di Sondrio per l'anno scolastico 2018-2019

Gentili dirigenti, gentili docenti,

ho il piacere di informarvi che, a seguito della deliberazione del Presidente della Provincia che ha approvato l'apposito Piano provinciale, l'offerta scolastica e formativa in provincia di Sondrio per l'anno scolastico 2018-2019 è stata recentemente pubblicata sul sito Internet "La scuola per me", raggiungibile all'indirizzo <http://orientamento.provincia.so.it>

Le sue pagine si presentano essenziali per una chiara lettura, ma ben caratterizzate; possono essere consultate anche con tablet e cellulare, che rappresentano ormai gli accessi principali al web da parte dei ragazzi e non solo.

Rispetto al fascicolo a stampa degli anni scorsi, al quale si richiama in modo abbastanza fedele, il sito già da quest'anno ha permesso di ridurre i tempi di pubblicazione e diffusione delle informazioni. Certamente potrà essere migliorato nei contenuti e nelle funzionalità: in questo senso i vostri contributi saranno molto graditi. Per ogni osservazione o segnalazione, potete rivolgervi alla responsabile del Servizio Cultura e Istruzione, dottoressa Gloria Busi (tel. 0342 531316 gloria.busi@provinciasondrio.gov.it).

Per l'informazione agli studenti delle classi terze della secondaria di secondo grado e alle loro famiglie, che si accingono a fare la scelta per l'iscrizione al prossimo anno scolastico, è stata stampata una cartolina, di cui è allegata l'immagine, che abbiamo chiesto di distribuire a partire da lunedì, 20 novembre.

Ringrazio per la collaborazione e porgo i miei migliori saluti.

II CONSIGLIERE DELEGATO

Alan Vaninetti